

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 6768—93

碳纤维复合材料飞机蒙皮用 抗静电聚氨酯磁漆

1994—10—31 发布

1994—12—01 实施

中国航空工业总公司 批准

中华人民共和国航空工业标准

碳纤维复合材料飞机蒙皮用 抗静电聚氨酯磁漆

HB 6768—93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳纤维复合材料飞机蒙皮抗静电丙烯酸聚氨酯磁漆的技术要求、试验方法、验收规则等内容。

本标准适用于碳纤维复合材料飞机蒙皮表面抗静电用的防护磁漆。

2 引用标准

- GB 1727 漆膜一般制备法
- GB 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB 1729 漆膜颜色及外观测定法
- GB 1730 漆膜硬度测定法
- GB 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB 1735 漆膜耐热性测定法
- GB 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB 1743 漆膜光泽度的测定
- GB 1766 漆膜耐候性评级方法
- GB 1767 漆膜耐候性测定法
- GB 1771 漆膜耐盐雾测定法
- GB 1865 漆膜老化(人工加速)测定法
- GB 1922 溶剂油
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 6682 分析试验室用水规格和试验方法
- GB 6742 漆膜弯曲试验(圆柱轴)
- GB 6750 色漆和清漆密度的测定
- GB 6751 色漆和清漆挥发物和不挥发物的测定
- GB 9274 色漆和清漆耐液体介质的测定
- GB 9278 涂料试样状态条件
- GB 9286 色漆和清漆漆膜的划格试验

3 技术要求

3.1 涂料的基本性能应符合表 1 规定

表 1

项 目 名 称	指 标
密度 d	20 甲组份[注] 4 乙组份
	1.1±0.2 1.1±0.1
不挥发物含量	甲组份 乙组份
	50±2 75±2
配制好的漆料适用期 h, 不少于	4

[注]指甲组份中的基料

3.2 漆膜的性能应符合表 2 规定

表 2

项 目 名 称	技 术 指 标
颜色和外观	银灰色平整半光表面
干燥时间,(h)不大于	实干 烘干(55±5℃)
	24 15
光泽,%	20~40
冲击强度,cm 不大于	50
柔韧性,mm 不大于	2
硬 度(摆杆法) 不小于	0.4
附着力(划格法),级 ≤	1
表面电阻,MΩ 不大于	0.01
耐热性(先 100±2℃·100h,后 150±2℃·5h) 颜色与外观 表面电阻 MΩ 不大于	允许轻微变色,不起皱 不起泡、不开裂 0.01
耐湿热性(47±1℃,相对湿度 96%±2%)168h 颜色与外观 表面电阻,MΩ 不大于	1 级 0.01
耐水性(浸于 GB 6682 规定的三级水中)168h 颜色与外观 表面电阻,MΩ 不大于	不起皱、不起泡 0.01